

680 Anker Kleber

Vinylesterharz



RAMSAUER

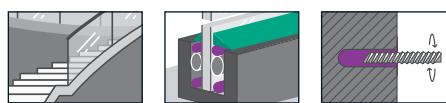
Technisches Datenblatt

Version: 08-2025



Prüfungen:

- Geprüft nach ETA-17/0679 und ETA-17/0680
- Geprüft nach DIN 18008-4
- Geprüft nach ÖNORM B 3716-3, geeignet für die Glasbrüstungsverklebung
- Prüfbericht nach ift-RICHTLINIE DI-02/1 Nr. 17-003701-PK1 / WE:45270



1. Technische Daten

Basis	Vinylesterharz
Relative Dichte/Komp. A (Farbe: weiß)	1,60 - 1,80 g/ml
Relative Dichte/Komp. B (Farbe: schwarz)	1,50 - 1,70 g/ml
Lagerfähigkeit	16 Monate, kühl und trocken in Originalverpackung
Empfohlene Lagertemperatur	+5 bis +30°C (Dunkel lagern)
Farbe	Grau
Lieferform	Kartusche zu 280ml und 400ml

2. Eigenschaften

Der 680 Anker Kleber ist ein 2K-Hochleistungsverbundmörtel auf Vinylesterharzbasis mit kurzer Aushärtezeit. Er ist styrolfrei und bei Voll- bzw. Hohlmaterial einsetzbar. Geeignet für ungerissenen Beton, mit Gewindestangen von M8 bis M24 und für Bewehrungsstäbe von Ø8mm bis Ø32mm. Bei gerissenem Beton, für die Verwendung mit Gewindestangen von M10 bis M20 geeignet. Auch geeignet für Stein, Lochstein und Hohlraummaterial bei verschiedenen Anwendungen. Weiters für die Bausanierung bzw. Konstruktionsanwendungen mit Armierungseisen einsetzbar. Geprüft für die Verklebung von Glasbrüstungen, und auf die Verwendbarkeit in Kontakt mit der Kante von Verbund- und Verbundsicherheitsglas. Die zulässige variable Verankerungstiefe ermöglicht ein hohes Maß an Flexibilität. Maximale Verankerungstiefe bis zum Zwanzigfachen des Nenndurchmessers der Gewindestange. Einsetzbar in trockenem, nassem Beton und mit Wasser gefüllter Bohrung (nur mit Gewindestange!). Der Klebstoff härtet auch unter Wasser zuverlässig aus.

3. Verarbeitung

Allgemeine Hinweise: Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die angeführten mechanischen Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur ist zu achten.

- Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen.
- Die zu befestigenden Teile müssen frei von Schmutz, Fett, Öl oder anderen Fremdstoffen sein.
- Die Mörtelinjektion vom Bohrlochgrund an beginnen. Den Statikmischer während des Auspressens langsam aus der Bohrung herausziehen. Auf eine gleichmäßige Färbung des Materials ist zu achten. Lufteinschlüsse sind zu vermeiden.
- Das Bohrloch ist zu etwa ½ der Bohrlochtiefe mit Injektionsmörtel zu füllen.
- Den zu befestigenden Teil innerhalb der Verarbeitungszeit rotierend einbringen. Das Bohrloch muss dabei vollständig mit Mörtel gefüllt sein.
- Überschüssiges Material ist sofort zu entfernen. Wenn nötig, mit einem geeigneten Werkzeug festhalten. Die Verarbeitung hat gemäß der ETA-17/0679 bzw. 17/680 zu erfolgen.
- Vor Ablauf der Aushärtezeit dürfen die Stahlteile nicht bewegt werden. Setzen bzw. Nachjustieren ist nur während der Verarbeitungszeit möglich!



RAMSAUER

680 Anker Kleber

Verarbeitungs- bzw. Aushärtezeiten

Betontemperatur	°C	-10	-5	0	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35	+40
Max. Verarbeitungszeit	Min.	105	65	45	25	16	11,5	7,5	5	3	2	1
Min. Aushärtezeit bei trockenem Beton	Std. Min.	22	13	7	1,5	1	-	45	40	35	30	25
Min. Aushärtezeit bei mit Wasser gefüllten Bohrlöchern	Std. Min.	-	-	-	3	2	1,5	-	80	70	60	50

Benutzung der Kartusche

- Kappe abschrauben bzw. abziehen
 - Gelbe Verschlussplombe entfernen
 - Statikmischer auf die Kartusche aufschrauben.
 - Kartusche in die Auspresspistole einsetzen.
- WICHTIG: Für Kartuschenpressen ohne Schubstange nicht geeignet!
- 680 Anker Kleber auspressen bis das Material gleichmäßig grau austritt.
 - Ersten Strang verwerfen.

Vorarbeiten und Bohrlochreinigung gemäß ETA-Vorgaben

- Die Bohrung gemäß den Angaben zur Dimensionierung anfertigen.
- Reinigung des Bohrlochs von Bohrstaub, Betonfragmenten, Öl, Fett und allen anderen Verunreinigungen vor der Mörtelinjektion. Die Reinigung ist mit einer entsprechenden Pumpe oder ölfreier Druckluft durchzuführen. Ausbürsten des Bohrlochs mit einer geeigneten Stahlbürste. An der Bürste muss im Zuge der Reinigung ein deutlicher Widerstand zu spüren sein, ansonsten ist diese von zu geringem Durchmesser.
- Reinigung bei kompakten Materialien z.B. Beton/Vollstein: Bohrloch 4x ausblasen, 4x bürsten und 4x ausblasen.
- Reinigung bei nicht kompakten Materialien z.B. Lochziegel: Bohrloch 4x ausblasen, 2x bürsten und 4x ausblasen.

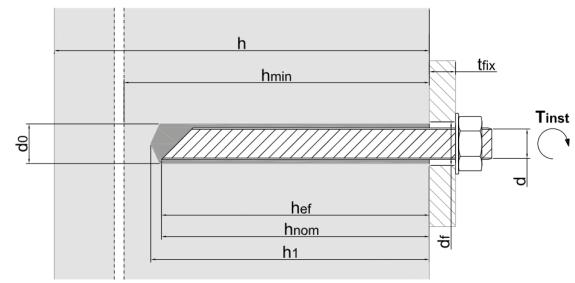
4. Verbrauch (280ml Kartusche)

Die angeführten Mengen wurden nach dem theoretischen Volumen für die Bohrloch- bzw. Siebhülsenfüllung minus dem Volumen der Gewindestangen berechnet. Bei dieser Berechnung ist eine Zuschlagsmenge einkalkuliert. Die tatsächliche Anzahl kann untergrundbedingt abweichen.

Befestigung in Beton oder Vollstein			Befestigung in Lochziegel		
Gewindestange Größe	Bohrloch ø [mm] x Tiefe h1 [mm]	Anzahl bei 2/3-Befüllung	Gewindestange Größe	Siebhülse ø [mm] x Länge [mm]	Anzahl Siebhülse befüllt
M8	10x90	-56	M8	12x80	-28
M10	12x95	-37	M8	15x85	-16
M12	14x115	-25	M10	15x85	-16
M16	18x130	-16	M12	15x85	-16
M20	24x175	-6	M12	20x85	-10
M24	28x215	-3	M16	20x85	-9

5. Montagerichtwerte

Anker	Setzparameter					
	Ankerstange	Bohr-durchmes-ser d0	Setztiefe hef min / max	Randab-stand Cmin	Ankerab-stand Smin	Dreh-moment Tinst
		mm	mm	mm	mm	Nm
M8	10	60 / 160		40	40	10
M10	12	70 / 200		40	40	20
M12	14	80 / 240		40	40	40
M16	18	100 / 320		50	50	80
M20	24	120 / 400		60	60	130
M24	28	145 / 480		80	80	200



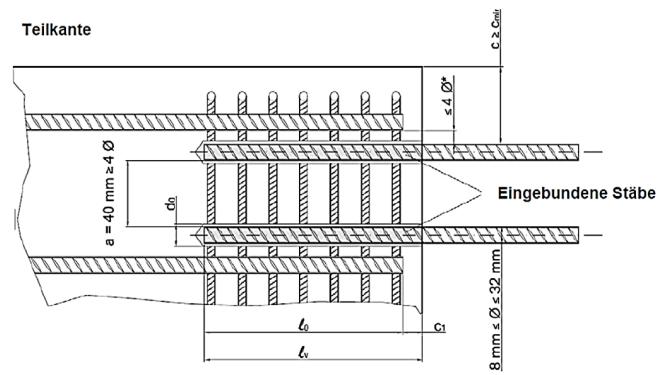
[mm] Gewindestangendurchmesser
 [mm] Bohrlochdurchmesser Anbauteil
 [mm] Mindestwanddicke
 [mm] Dicke Anbauteil
 [mm] Bohrlochdurchmesser
 [Nm] Drehmoment beim Verankern
 [mm] Bohrlochtiefe +5mm
 [mm] Setztiefe
 [mm] Effektive Verankerungstiefe



RAMSAUER

680 Anker Kleber

Anker	Setzparameter				
Bewehrungsstahl	Bohr-durchmes-ser do	Bürsten-durchmes-ser	Mindest-veranke-rungstiefe	Mindest-veranke-rungstiefe -Übergreifungsstoß	Maximal-veranke-rungstiefe
	mm	mm	mm	mm	mm
ø8mm	12	14	115	200	400
ø10mm	14	16	145	200	500
ø12mm	16	18	170	200	600
ø14mm	18	20	200	210	700
ø16mm	20	22	230	240	800
ø20mm	25	27	285	300	1000
ø25mm	30	32	355	375	1000
ø28mm	35	37	400	420	1000
ø32mm	40	42	455	480	1000



6.1. Lastdaten - Ziegel / Lochziegel / Holz

Vor dem Einsatz des 680 Anker Klebers ist es empfehlenswert eine Bemessung der Verankerung durch geeignetes technisches Personal durchführen zu lassen.

Ziegel Vollmauerwerk				
Gewindestange: ≥4.6/A2-70/A4-70	M8	M10	M12	M16
Zulässige Zuglast N _{rec} [kN]	2	2,6	2,8	4
Zulässige Querlast V _{rec} [kN]	3	3,4	3,9	4,2
Lochziegel mit Siebhülse				
Gewindestange: ≥4.6/A2-70/A4-70	M8	M10	M12	
Zulässige Zuglast N _{rec} [kN]	0,9	0,9	0,9	
Zulässige Querlast V _{rec} [kN]	2	2	2,5	
Holz/Leimbinder				
Gewindestange: ≥4.6/A2-70/A4-70	M8	M10	M12	M16
Zulässige Zuglast N _{rec} [kN]	3,2	4,2	6,1	10,7
Zulässige Querlast V _{rec} [kN]	Abhängig von der Planung und Ausführung von Holzkonstruktionen sind diese Werte von einem Bau-techniker zu ermitteln.			



RAMSAUER

680 Anker Kleber

6.2. Lastdaten - gerissener Beton

Vor dem Einsatz des 680 Anker Klebers ist es empfehlenswert eine Bemessung der Verankerung durch geeignetes technisches Personal durchzuführen zu lassen.

ETA - 17/0679		gerissener Beton C20/25 - M10 - M20					
Gewindestange: ≥5.8/A4-70		M8	M10	M12	M16	M20	M24
min. Randabstand C_{min} [mm]		40	40	40	50	60	80
min. Achsabstand S_{min} [mm]		40	40	40	50	60	80
Anbauteildicke t_{fix} [mm]		0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500
Lastdaten bei +24°C in gerissenem Beton C20/25							
Gewindestange: ≥5.8/A4-70		M10	M12	M16	M20		
eff. Verankerungstiefe h_{ef} MIN [mm]		70	80	100	120		
Durchschnittliche max. Zuglast N_{Rum} [kN]		27,8	33,9	47,5	62,4		
Durchschnittliche max. Querlast V_{Rum} [kN]		18,1	26,3	48,9	76,2		
Zulässige Zuglast N_{rec} [kN]		9,1	12,2	17,1	22,5		
Zulässige Querlast V_{rec} [kN]		8,6	12,5	23,3	34,4		
Gewindestange: ≥5.8/A4-70		M10	M12	M16	M20		
eff. Verankerungstiefe h_{ef} MED [mm]		90	110	125	170		
Durchschnittliche max. Zuglast N_{Rum} [kN]		30,2	43,8	66,3	104,4		
Durchschnittliche max. Querlast V_{Rum} [kN]		18,1	26,3	48,9	76,2		
Zulässige Zuglast N_{rec} [kN]		11,7	17,8	23,9	33,8		
Zulässige Querlast V_{rec} [kN]		8,6	12,5	23,3	36,2		
Gewindestange: ≥5.8/A4-70		M10	M12	M16	M20		
eff. Verankerungstiefe h_{ef} MAX [mm]		200	240	320	400		
Durchschnittliche max. Zuglast N_{Rum} [kN]		46,4	67,4	125	203		
Durchschnittliche max. Querlast V_{Rum} [kN]		27,8	40,4	75	121,8		
Zulässige Zuglast N_{rec} [kN]		22,1	32,1	59,5	79,5		
Zulässige Querlast V_{rec} [kN]		13,2	19,2	35,7	58		



RAMSAUER

680 Anker Kleber

6.3. Lastdaten - ungerissener Beton

Vor dem Einsatz des 680 Anker Klebers ist es empfehlenswert eine Bemessung der Verankerung durch geeignetes technisches Personal durchzuführen zu lassen.

ETA – 17/0679		ungerissener Beton C20/25 - M8 - M24					
Gewindestange: ≥5.8/A4-70		M8	M10	M12	M16	M20	M24
min. Randabstand C_{min} [mm]		40	40	40	50	60	80
min. Achsabstand S_{min} [mm]		40	40	40	50	60	80
Anbauteildicke t_{fix} [mm]		0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500
Lastdaten bei +24°C in ungerissenem Beton C20/25							
Gewindestange: ≥5.8/A4-70		M8	M10	M12	M16	M20	M24
eff. Verankerungstiefe h_{ef} MIN [mm]		60	70	80	100	120	145
Durchschnittliche max. Zuglast N_{Rum} [kN]		19	30,2	43,8	67,5	88,7	117,8
Durchschnittliche max. Querlast V_{Rum} [kN]		11,4	18,1	26,3	48,9	76,2	110,4
Zulässige Zuglast N_{rec} [kN]		9	12	17	24	31,6	41,9
Zulässige Querlast V_{rec} [kN]		5,4	8,6	12,5	23,3	36,3	52,5
Gewindestange: ≥5.8/A4-70		M8	M10	M12	M16	M20	M24
eff. Verankerungstiefe h_{ef} MED [mm]		80	90	110	125	170	210
Durchschnittliche max. Zuglast N_{Rum} [kN]		19	30,2	43,8	81,6	127	184
Durchschnittliche max. Querlast V_{Rum} [kN]		11,4	18,1	26,3	48,9	76,2	110,4
Zulässige Zuglast N_{rec} [kN]		9	14,3	20,8	33,6	49,8	72,9
Zulässige Querlast V_{rec} [kN]		5,4	8,6	12,5	23,3	36,3	52,5
Gewindestange: ≥5.8/A4-70		M8	M10	M12	M16	M20	M24
eff. Verankerungstiefe h_{ef} MAX [mm]		160	200	240	320	400	480
Durchschnittliche max. Zuglast N_{Rum} [kN]		29,2	46,4	67,4	125	203	293
Durchschnittliche max. Querlast V_{Rum} [kN]		17,5	27,8	40,4	75	121,8	175,8
Zulässige Zuglast N_{rec} [kN]		13,9	22,1	32,1	59,5	96,6	139,5
Zulässige Querlast V_{rec} [kN]		8,3	13,2	19,2	35,7	58	83,7



RAMSAUER

680 Anker Kleber

7. Zubehör

- Statikmischer (280ml)
- Statikmischer (400ml)
- Mischrohrverlängerung 1000mm
- Siebhülse 12 x 50 mm - VE: 5 Stk./Säckchen
- Siebhülse 15 x 85 mm - VE: 5 Stk./Säckchen
- Siebhülse 15 x 100 mm - VE: 5 Stk./Säckchen
- Siebhülse 15 x 135 mm - VE: 5 Stk./Säckchen
- Siebhülse 20 x 85 mm - VE: 5 Stk./Säckchen
- Ausblaspumpe

8. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.eu erhältlich.

9. Anwendungshinweise / -einschränkungen

- Im Allgemeinen gut für Natursteine einsetzbar. Abhängig von der Art, Dicke und Kapillaraktivität des Steins kann es rund um den Klebstoff zu einer Ausharzung kommen. Diese hat jedoch keinen negativen Einfluss auf die Klebkraft.
- Durch Hitzeeinwirkung, während des Transports und bei Lagerung über 30 °C Umgebungstemperatur, kann es vorkommen, dass im Bereich des Kolbens eine geringe Menge der B-Komponente aus der Kartusche austritt. Dieser Vorgang ist rein äußerlich und stellt keine Einschränkung der Produktqualität oder -funktion dar und ist deshalb kein Reklamationsgrund.

10. Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründe, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann kein Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber Fa. Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder aus einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Fa. Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.eu downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version / Überarbeitung des technischen Merkblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.

